

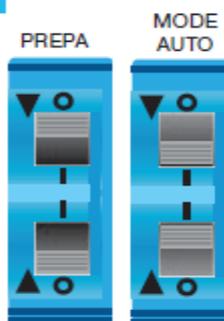
## REGLAGE DES FINS DE COURSES

### PR+ RÉGLAGE DES FINS DE COURSE

#### ÉTAPE 1 > Préparation des moteurs

Mettez les boutons sur **0**  
et donnez un ordre de commande

PUIS Si mode auto (verrous ET  
butées),  
mettez les boutons simultanément  
sur **1**



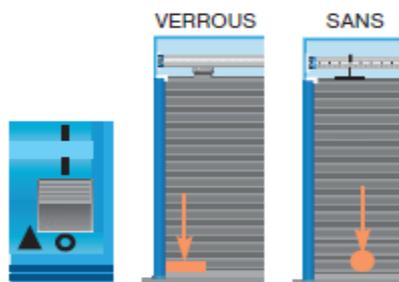
#### ÉTAPE 2 > Réglage du point bas

##### Avec verrous

Faites une descente, le  
moteur s'arrête seul

##### Attaches souples

Amenez votre volet à la  
position basse souhaitée,  
puis validez **0** à **1**



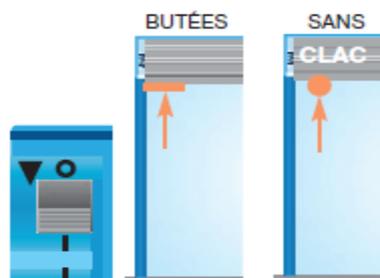
#### ÉTAPE 3 > Réglage du point haut

##### Avec butées

Faites une montée, le moteur  
s'arrête seul

##### Sans butées

Amenez votre volet à la  
position haute souhaitée,  
puis validez **0** à **1**



Validation des fins de course lorsque le moteur s'est arrêté 3 fois au  
point haut et 3 fois au point bas

- Faire descendre votre volet d'environ un mètre si possible.
- Enlever la sous-face de votre volet pour accéder au moteur.
- Puis suivre la procédure ci-dessus. Placer les boutons sur « 0 » et faire fonctionner le volet quelques seconde puis se replacer sur « 1 ».
- Une fois la mémoire effacée, programmer les fins de courses en suivant les étapes 2 et 3 (avec butées). Les étapes 2 et 3 doivent être faites 3 fois.